

## 接合金物の「表面処理」は、 使用環境2以上の処理が必要です。

国の統一基準として定められた国土交通省大臣官房庁営繕部監修「公共建築木造工事標準仕様書（平成25年版）」では、当センターが認定した接合金物で使用環境2の区分としています。この使用環境2の区分は、下表とおりです。凡例にある接合金物及び接合具は、当センター接合金物規格のZマーク金物及びCマーク金物です。

接合具の「四角穴付きタッピンねじ」は、ビスやスクリウウのことですが、電気亜鉛めっきであれば20 $\mu$ 以上の表面処理が必要です。実際は、これ以外の処理方法として当センターが同等と認定した防せい防食の処理方法が使用されています。認定した表面処理一覧は、当センターHPで紹介しています。

表 接合金物に対する使用環境と防せい防食処理

種類		使用環境1	使用環境2	使用環境3
		室内のような乾燥した環境での使用	直接雨に暴露されない屋外環境又は多湿な屋内環境での使用	直接雨に曝される屋外環境での使用
接合金物	引き寄せ金物	<ul style="list-style-type: none"> <li>JISH8610(電気亜鉛めっき) Ep-Fe/Zn5/CM2</li> <li>その他、同等以上の処理</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>JISH8641(溶融亜鉛めっき) 1種A HDZ A</li> <li>JISH8610(電気亜鉛めっき) Ep-Fe/Zn8/CM2</li> <li>その他、同等以上の処理</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>JISG3302(溶融亜鉛めっき) 鋼板及び鋼帯)Z35 NC</li> <li>その他、同等以上の処理</li> </ul>
	その他*1		<ul style="list-style-type: none"> <li>JISG3302(溶融亜鉛めっき) 鋼板及び鋼帯)Z27 NC</li> <li>その他、同等以上の処理</li> </ul>	
接合具等	四角穴付きタッピンねじ		<ul style="list-style-type: none"> <li>JISH8610(電気亜鉛めっき) Ep-Fe/Zn20/CM1</li> <li>その他、同等以上の処理</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>JISH8610(電気亜鉛めっき) Ep-Fe/Zn25/CM1</li> <li>その他、同等以上の処理</li> </ul>
	くぎ類*2		<ul style="list-style-type: none"> <li>JISH8641(溶融亜鉛めっき) 1種A HDZ A</li> <li>その他、同等以上の処理</li> </ul>	
	ボルト類*3		<ul style="list-style-type: none"> <li>JISH8610(電気亜鉛めっき) Ep-Fe/Zn8/CM2</li> <li>その他、同等以上の処理</li> </ul>	
	その他*4			

凡例

\*1 その他：短ざく金物、ひら金物、かね折り金物、ひねり金物、折り曲げ金物、くら金物、火打金物、コーナー金物、かど金物、山形プレート筋かいプレート、梁受け金物、小型角座金、柱頭金物、帯金物、ストラップアンカー、あおり止め金物、根太受け金物、梁受け金物、まぐさ受け金物、パイプガード、平座金

\*2 くぎ類：太めくぎ、平くぎ、スクリウウくぎ

\*3 ボルト類：六角ボルト、角根六角ボルト、角根平頭ボルト、両ねじボルト、全ねじボルト、アンカーボルト、座金付きボルト、六角ナット、六角袋ナット、蝶ナット

\*4 その他：ラグスクリウウ、ドリフトピン、角座金、丸座金、柱脚金物、羽子板ボルト、羽子板パイプ、打込みピン

## 「火打金物」には、床倍率が必要です。

長期優良住宅や品確法の構造で等級2以上の性能を確保するためには、床倍率のチェックを行います。

火打金物を使用した床倍率のチェックには、床倍率の性能を確認した火打金物を使用する必要があります。

長期優良住宅や品確法で定めた火打金物の床倍率は、Zマークの火打金物HBの性能を基に、下表のとおり定められています。

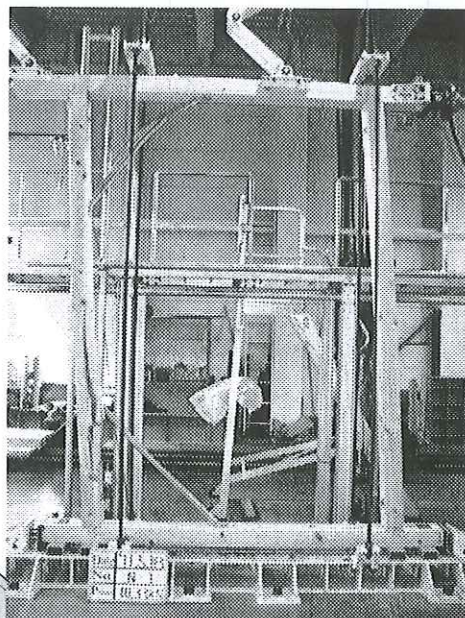
よって、Zマークの火打金物HB又はHB・S、Dマークの火打金物以外の火打金物を使用する場合は、その製品が下表の性能を満たしているか又は写真のような構造試験等によって求めた倍率であるかを確認する必要があります。



表 火打金物の水平構面による床倍率

火打構面	梁せい	床倍率
平均負担面積2.5㎡以下	240mm以上	0.80
	150mm以上	0.60
	105mm以上	0.50
平均負担面積3.3㎡以下	240mm以上	0.48
	150mm以上	0.36
	105mm以上	0.30
平均負担面積5.0㎡以下	240mm以上	0.24
	150mm以上	0.18
	105mm以上	0.15

写真 水平構面のせん断試験



試験終了時の火打金物HB・S (Zマーク金物)

この火打金物は、Zマークの火打金物HB・Sです。